

令和7年度

第3回 佐賀県受発注商談会

発注企業メーカリスト

※本発注企業メーカリストはホームページ掲載用です。（企業名、企業所在地は掲載していません）
詳細については下記問い合わせ先までご連絡ください。（企業名を記載したデータを送付いたします）

＜お問い合わせ先＞

公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター
ものづくり振興課 担当 平島
TEL：0952-34-4416 E-mail：monodukuri@sagaperch.jp

開催日

令和8年2月12(木)

開催場所

ホテルグランデはがくれ
1階 ハーモニーホール
(佐賀市天神2丁目1番36号)

主 催

公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター

共 催

株式会社 佐賀銀行、株式会社 佐賀共栄銀行
佐賀県信用保証協会、佐賀県信用金庫協会
佐賀県信用組合協会、佐賀県商工会議所連合会、
佐賀県商工会連合会、佐賀県中小企業団体中央会

1	企業名				
所在地	佐賀県	資本金	3,250万円	従業員	19名
主要製品 (加工品目)	産業用ロボットを使用した自動化生産設備				
外注品目 (製品)	機械設計業務 (生産設備の機械設計)	電機設計業務 (生産設備の電機設計)			
加工内容	—	—			
数量	2~3案件／年	2~3案件／年			
重量	—	—			
サイズ	—	—			
材質	—	—			
精度	—	—			
発注時期	未定	未定			
納品場所	佐賀県	佐賀県			
必要設備 能力	2D(Auto Cad)/3D(ソリッドワークス)	Auto CAD			
面談企業へ の要望	—	—			
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示不可				

2	企業名				
所在地	宮崎県	資本金	80,000万円	従業員	45名 (全社318名)
主要製品 (加工品目)	機械器具設置工事、管工事、鋼構造物工事、水道施設工事、電気工事 (機械器具設置、管工事、タンク製作、架台製作等)				
外注品目 (製品)	仕上工 (プラント設備)	タンク製作・架台製作・配管工事他 (プラント設備)			
加工内容	機械器具設置工事	鋼構造物工事			
数量	—	—			
重量	—	—			
サイズ	—	—			
材質	—	—			
精度	—	—			
発注時期	都度	都度			
納品場所	九州管内	宮崎県日南市			
必要設備 能力	—	—			
面談企業へ の要望	—	—			
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				

3	企業名				
所在地	広島県	資本金	2,000万円	従業員	10名 (全社110名)
主要製品 (加工品目)	特殊鋼の販売及び各種機械加工				
外注品目 (製品)	丸・板物 (自動車・産業・工作機械部品)	製缶加工部品 (産業・工作機械部品)			
加工内容	切削加工	製缶・機械加工			
数量	1個～	1個～			
重量	数キロ～数百キロまで	数キロ～数百キロまで			
サイズ	手の平から1000×2000程度まで	最大2000×4000			
材質	SS、FC、SUS、アルミ、難削材	SS、SUS、アルミ			
精度	図面に準ずる	図面に準ずる			
発注時期	未定	未定			
納品場所	広島県	広島県			
必要設備 能力	旋盤、フライス、MC、横MC、門型MC 等	溶接機、横MC、門型MC、ターニング 等			
面談企業への要望	1個から対応して頂ける企業様を希望します	1個から対応して頂ける企業様を希望します			
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				

4	企業名								
所在地	大分県	資本金	4,500万円	従業員	73名				
主要製品 (加工品目)	一般包装機械 (機械加工、製缶加工)								
外注品目 (製品)	旋盤加工 (一般包装機械)	製缶加工 (一般包装機械)	旋盤加工+フライス加工+ 溶接 (一般包装機械)						
加工内容	シャフト等長物加工	製缶+5面機械加工		機械加工+溶接 (ブロック、レバー等)					
数量	小ロット～(単品加工)	小ロット～(単品加工)		小ロット～(単品加工)					
重量	—	—		—					
サイズ	～Φ40 ～1000L位まで	4000L～6000L位まで		手のひらサイズ～800L位まで					
材質	SUS、SS、センタレス、引き抜き	鉄フレーム		SUS、SS					
精度	H7、h7、M6、js6	製缶で±0.5mm、 機械加工公差で±0.2mm程度		穴公差H7、js6 ピッチ公差±0.2					
発注時期	随時	随時		随時					
納品場所	大分県	大分県		大分県					
必要設備 能力	細長物の旋盤加工、ネジ切り加工 (メートル、台形ネジ) 単品対応	面削加工、H穴加工込み H=1000程度 面削無し H=2000以内		マシニング加工、フライス加工+ 溶接 単品対応					
面談企業への要望	一品一様、短納期対応を得意とされている企業様との面談を希望します。								
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可								

5	企業名				
所在地	岩手県	資本金	3,500万円	従業員	300名 (全社722名)
主要製品 (加工品目)	エンターテイメント機器等の設計・製造OEM生産(開発、設計から完成品迄) (板金加工、精密製缶など)				
外注品目 (製品)	板金加工 等 (各種インフラ設備)				
加工内容	抜き～溶接仕上げまで				
数量	LOT1～100程度[案件による]				
重量	数kg～[案件による]				
サイズ	[案件による]				
材質	鉄(SECC,SPCCなど)、SUS、AL、など				
精度	JIS B 級[案件による]				
発注時期	[案件による]				
納品場所	岩手県				
必要設備 能力	テーブルスポット、溶接スタット機(自動)、fiber溶接機(ロット)、五面加工機があれば有利				
面談企業へ の要望	Q,C,Dに秀でている事				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				

6	企業名				
所在地	鹿児島県	資本金	9,320,000万円	従業員	200名 (全社7,402名)
主要製品 (加工品目)	非鉄金属 (採鉱、掘削)				
外注品目 (製品)	トランス盤 (坑内トランス盤)	配管の更新工事 (浸透水配管更新)	架台支柱と歩廊座の更新 (配管架台と歩廊座の更新)		
加工内容	盤製作	製作から設置まで	製作から設置まで		
数量	1台	902m(詳細は商談時にて)	詳細は詳細時にて		
重量	不明(トランス重量2,000kg)	不明	不明		
サイズ	W:3300mm D:1300mm H:1600mm	50A～200A	数m(詳細不明)		
材質	SS	SUS／PE	亜鉛メッキ仕上げ		
精度	仕様を満たすこと	仕様を満たすこと	仕様を満たすこと		
発注時期	来年度以降	来年度以降	来年度以降		
納品場所	鹿児島県	鹿児島県	鹿児島県		
必要設備 能力	トランス盤を製造できる設備と能 力	配管工事、土木工事の能力、及 び、該当する建設許可証	配管工事、土木工事、プラント 工事の能力、建設許可証		
面談企業へ の要望	仕様を満たす複巻トランスの製作先が限られ ております。サイズ変更等で製作可能な場合 は、ご提案ください。	他の配管工事でも対応できる お取引先様を探しております。	設計・製作・施工まで一貫して対応で きるお取引様を探しております。 ※協力会社含む		
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

7	企業名				
所在地	長崎県	資本金	10,000万円	従業員	12名 (全社264名)
主要製品 (加工品目)	乾燥・造粒・混合・濃縮・遠心分離・粉粒体殺菌・汚泥・廃棄物処理装置の製造販売 (製缶加工、機械加工、溶接、表面処理、組立)				
外注品目 (製品)	装置一式 (各種乾燥機装置の一括製作・組立)				
加工内容	製缶・機械加工～表面仕上(バフ)、組立				
数量	—				
重量	—				
サイズ	大小多種				
材質	主にSUS薄板				
精度	—				
発注時期	品質面で問題がないことが条件				
納品場所	案件により全国様々				
必要設備 能力	各種板金設備、ロールベンダーやバフ工具				
面談企業へ の要望	一括外注(製缶板金～組立まで)：弊社で設計した装置部品の図面をもとに、外注先様へ材料調達から板材の切断・曲げ加工、溶接、納品まで一貫してご依頼しています。				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示不可				

8	企業名				
所在地	福岡県	資本金	45,000万円	従業員	224名
主要製品 (加工品目)	鋼構造物 (鋼板溶断・製缶品・曲げ加工品)				
外注品目 (製品)	産業機器装置(安全装置設計・製作)	建築用 溶接加工品			
加工内容	—	BH仕口			
数量	1	—			
重量	設計仕様による	1T以下			
サイズ	—	—			
材質	—	炭素鋼(SS400、SN490等)			
精度	—	JASS6基準			
発注時期	価格・仕様が合えばすぐ	—			
納品場所	福岡県	九州圏内			
必要設備 能力	—	Co2溶接機			
面談企業へ の要望	ご面談時に動画にて、内容をご説明いたします。	半自動溶接技能者の資格を有していることや、検査記録等の管理のご経験があることが望ましいです			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

9	企業名				
所在地	佐賀県	資本金	1,000万円	従業員	40名 (全社110名)
主要製品 (加工品目)	省力化機器、自動化機器の提案・設計・製作・据付など (旋盤・機械加工)				
外注品目 (製品)	プーリー、ギア、旋盤部品 (食品・医療向けFA)				
加工内容	1図面につき1~2個少量多品種				
数量	少量多品種(1回の発注が1~10図面ほど)				
重量	小物メイン				
サイズ	小物メイン				
材質	アルミ、ステンレス、鉄				
精度	1/100				
発注時期	量産品がないため不定期				
納品場所	佐賀県				
必要設備 能力	NC旋盤、マシニングセンター、ワイヤーカット、キーシーター、ホブ盤				
面談企業への要望	少品種小ロット、短納期(1~2週間)ご対応できる企業様との面談を希望します。				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				

10	企業名				
所在地	佐賀県	資本金	30,000万円	従業員	135名 (全社840名)
主要製品 (加工品目)	電気通信機器、電気機器、衛生設備、計測機器 (板金加工、組立配線)				
外注品目 (製品)	通信機器装置、電源機器装置の製作 (通信機器装置、電源機器装置)				
加工内容	板金加工、組立配線				
数量	10台／年				
重量	10~30kg				
サイズ	JIS、EIA規格のラックへ実装されるサイズ				
材質	ポンデ鋼板、アルミ、ステンレス、樹脂				
精度	—				
発注時期	未定				
納品場所	佐賀県				
必要設備 能力	レーザー、ベンダー、溶接機、塗装				
面談企業への要望	多品種少量生産、生産技術力を持たれる企業様と面談希望				
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示可				

11

企業名

所在地	佐賀県	資本金	1億円	従業員	90名
主要製品 (加工品目)	産業用ポンプ製造				
外注品目 (製品)	鋳物品 (ポンプ部品)	鋳物品 (ポンプ部品機械加工)			
加工内容	旋削、穴明け、キー溝、溶接	旋削・穴明け			
数量	1~10個	1~5個(小ロット)			
重量	0.5~20Kg	1~150Kg			
サイズ	500mm以下	振り幅200~1000mm			
材質	SUS、SS、SC、STPG	FC・FCD・SC・SCS・CAC			
精度	1/100	1/100			
発注時期	—	—			
納品場所	佐賀県	佐賀県			
必要設備 能力	NC旋盤、立型マシニング、キー溝加工、 溶接、ボール盤非破壊試験設備	NC旋盤、立型マシニング、ターニング、横型マ シニング、ボール盤			
面談企業へ の要望	機械加工から溶接まで自社で可能な企業	鋳物加工をされている企業で、出されば溶接補修も可能な企業。 INTE630(複合機)のバックアップ先を探しており、旋盤・マシニング付五面加工機(テーブルサイズΦ500~600で振り800まで)をお持ちの企業様			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				