

令和8年度

第1回 佐賀県受発注商談会

発注企業メーカーリスト

開催日 令和8年7月23(木)

開催場所 ホテルグランデはがくれ
1階 ハーモニーホール
(佐賀市天神2丁目1番36号)

※本発注企業メーカーリストはホームページ掲載用です。
(企業名、企業所在地は掲載していません)
詳細については下記問い合わせ先までご連絡ください。
(企業名を記載したデータを送付いたします)

<お問い合わせ先>
公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター
ものづくり振興課 担当 平島
TEL : 0952-34-4416 E-mail : monodukuri@sagaperch.jp

主催 公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター

共催 株式会社 佐賀銀行、株式会社 佐賀共栄銀行
佐賀県信用保証協会、佐賀県信用金庫協会
佐賀県信用組合協会、佐賀県商工会議所連合会、
佐賀県商工会連合会、佐賀県中小企業団体中央会

1	企業名				
	所在地	広島県	資本金	2,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	各種特殊鋼 産業機械・工作機械部品 (機械加工)				
外注品目 (製品)	板・丸物部品 (半導体製造装置部品)				
加工内容	切削加工				
数量	1個～月50個程度まで				
重量	1kg～300kgまで				
サイズ	手の平サイズから角1000まで				
材質	アルミ、ステンレス				
精度	図面に準ずる				
発注時期	未定				
納品場所	広島県				
必要設備 能力	旋盤、マシニングセンター				
面談企業への 要望	半導体製造装置部品の製作実績がある企業様や非鉄が得意な企業様				
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示可				

2	企業名				
	所在地	神奈川県(鹿児島県に工場あり)	資本金	5,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	各種自動包装機、電子自動計量機、オーガ充填機、その他包装機関連 (機械加工、板金加工、製缶加工、表面処理など)				
外注品目 (製品)	丸物、角物、板金、製缶加工、鋳物 (自動包装機用部品など)	食品対応の表面処理、また通常部品への表面 処理など (食品など原料流れる装置など)			
加工内容	切削加工、レーザーカット、ワイヤーカットなど	メッキ系、塗装系の表面処理など			
数量	数個	数個			
重量	—	—			
サイズ	手のひらサイズ～3mまで	—			
材質	ステンレス、アルミ、鉄など	ステンレス、アルミ、鉄など			
精度	機械加工品は1/100 など	—			
発注時期	—	—			
納品場所	神奈川県、鹿児島県	神奈川県、鹿児島県			
必要設備 能力	部品製作に見合った設備	—			
面談企業への 要望	コスト重視、納期厳守(調整は可能。)	—			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

3	企業名				
	所在地	山口県	資本金	67億円	従業員
主要製品 (加工品目)	ダイカストマシン、射出成形機、押出プレス (機械加工、製缶加工)				
外注品目 (製品)	スリーブ・スプール等 (ダイカストマシン・射出成形機部品)	歯車 (ダイカストマシン・射出成形機部品)			
加工内容	切削加工	歯切り			
数量	—	—			
重量	10kg～1t	30kg～500kg			
サイズ	—	—			
材質	SCM440・SS・FCD・S45C等	SCM440・SS・FCD・S45C等			
精度	1/100	—			
発注時期	—	—			
納品場所	山口県	山口県			
必要設備 能力	旋盤、内径円筒研磨、外径円筒研磨、マシンングセンター、熱処理(窒化)	—			
面談企業への要望	一品一様を得意とされている企業様との面談を希望します。	—			
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示可				

4	企業名				
	所在地	兵庫県	資本金	60.2億円	従業員
主要製品 (加工品目)	自治体向け 上下水処理関連事業、廃棄物処理関連事業 (材料手配、製缶溶接、機械加工、熱処理、組立、作動確認、立会検査、梱包出荷、成績書作成)				
外注品目 (製品)	脱水機、架台、ダクト、階段・手摺 (上下水処理装置)	蒸気だめ、架台、ダクト、階段・手摺 (廃棄物処理装置)			
加工内容	材料手配、製缶溶接、機械加工、熱処理、組立、作動確認、立会検査、梱包出荷、成績書作成				
数量	受注状況による	同左			
重量	製作する品目により異なる	同左			
サイズ	製作する品目により異なる	同左			
材質	SS、SUSがメイン	同左			
精度	1/100～1/1000	同左			
発注時期	受注状況による	同左			
納品場所	全国の現地へ直送	同左			
必要設備 能力	切断機、ロール、溶接機、機械加工設備、塗装ブース、梱包養生、運送対応 等				
面談企業への要望	・溶接技能(JIS、ボイラー、電事法)官公庁向け工事実績(写真・記録作成・顧客立会対応を含む) ・自社で設計できる(可能なら)				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示不可				

5	企業名				
	所在地	佐賀県	資本金	2億9,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	アルミ製品の製造、販売				
外注品目 (製品)	ステンレス・鉄の板金加工、切削 パーティクルボード				
加工内容	切削、板金加工				
数量	様々ですが、1～、量産ならLot単位				
重量	—				
サイズ	1m × 2m(最大で)				
材質	ステンレス、鉄、パーティクルボード				
精度	—				
発注時期	—				
納品場所	佐賀県、熊本県				
必要設備 能力	—				
面談企業へ の要望	—				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

6	企業名				
	所在地	熊本県	資本金	6,200万円	従業員
主要製品 (加工品目)	各種生産設備の設計・製作 (機械加工、製缶加工)				
外注品目 (製品)	機械加工部品、製缶品、装置一括製作 (FA装置、ライン等多種多様置)				
加工内容	切削、ワイヤー、放電				
数量	1～数百個				
重量	多種多様				
サイズ	多種多様				
材質	SS400,SUS304,A5052				
精度	一般公差、個別				
発注時期	未定				
納品場所	熊本県				
必要設備 能力	各種加工機、検査機、組立工場、クリーンルーム				
面談企業へ の要望	適格請求書発行事業者で検査体制がある企業				
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示不可				

7	企業名				
	所在地	佐賀県	資本金	4,500万円	従業員
主要製品 (加工品目)	新聞印刷機器 関連機器 (機械加工 製缶加工)				
外注品目 (製品)	丸材 角材 製缶 板金 (産業機器装置)				
加工内容	切削、研削、溶接、塗装				
数量	1～10個程度				
重量	1人で持てる物 製缶物は重量有り				
サイズ	—				
材質	鉄、ステンレス、アルミ				
精度	1/100				
発注時期	未定				
納品場所	佐賀県				
必要設備 能力	NC旋盤、5面加工機、マシニングセンタ、溶接				
面談企業への要望	小ロット対応可能な企業様を希望します				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示(可)※類似品の参考図面				

8	企業名				
	所在地	福岡県	資本金	2,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	防衛・航空宇宙産業機器 (アルミニウム溶接製缶)				
外注品目 (製品)	溶接製缶品 (アルミニウム製金属容器)				
加工内容	板金加工、機械加工、溶接一式				
数量	複数種類有り 10～50台				
重量	30～500kg				
サイズ	1m程度のものや2×2×8mの大物				
材質	アルミA5000番台、A6000番台				
精度	JIS 普通公差 粗級程度				
発注時期	2026年				
納品場所	福岡県				
必要設備 能力	JISのアルミ溶融溶接認定 必須				
面談企業への要望	末永くお付き合いいただける企業様を希望します				
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示可				

9	企業名				
	所在地	愛知県	資本金	25,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	自動車向けプラスチック成型品 樹脂加工(射出成形、ブロー成形、その他構成部品も含む)				
外注品目 (製品)	自動車向け樹脂成型品 (樹脂成型品)				
加工内容	射出成形、塗装、組付け等				
数量	別途協議				
重量	別途協議				
サイズ	別途協議				
材質	別途協議				
精度	別途協議				
発注時期	別途協議				
納品場所	指定納入先(製品による)				
必要設備 能力	射出成型機(50t~3,000t)				
面談企業への要望	コスト競争力があり、品質が安定していること				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示不可				

10	企業名				
	所在地	佐賀県	資本金	7,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	半導体製造装置、FPD製造装置、自動車関連設備の設計・製造、精密機械部品の切削加工 (切削加工)				
外注品目 (製品)	角物、丸物 (半導体製造装置)	板金(塗装)、架台、フレーム (設備装置)			
加工内容	切削加工	板金、塗装、溶接、製缶			
数量	1~	左記同様			
重量	数グラム~数百キロ	左記同様			
サイズ	手のひらサイズ~1,000オーバー	手のひらサイズ~3,000オーバー			
材質	主に鉄、アルミ、ステンレス	左記同様			
精度	図面による	左記同様			
発注時期	お見積り⇒打合せ⇒工場の訪問監査後	左記同様			
納品場所	佐賀県	左記同様			
必要設備 能力	マシニングセンター等	レーザー加工、溶接、塗装ブース等			
面談企業への要望	—	—			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

11	企業名				
	所在地	福岡県	資本金	1,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	一般産業用機械部品 (機械加工)				
外注品目 (製品)	丸物・角物切削部品 (一般産業用機械部品)				
加工内容	切削加工				
数量	数個～数十個				
重量	数kg～2.5t				
サイズ	～6,000まで				
材質	SS、S35C、S45C、S50C、SCM、SNCM				
精度	1/100				
発注時期	未定(新規発注先開拓の為)				
納品場所	福岡県				
必要設備 能力	旋盤、マシニングセンター				
面談企業 への要望	—				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

12	企業名				
	所在地	鹿児島県	資本金	5,380万円	従業員
主要製品 (加工品目)	精密部品加工・プレス金型・治工具 (機械加工)				
外注品目 (製品)	機械加工(切削加工) (半導体製造装置)		機械加工(旋盤加工) (半導体製造装置)		
加工内容	フライス・ワイヤーカット・熱処理・表面処理		旋盤		
数量	1～100		1～10,000		
重量	数グラム		数グラム		
サイズ	2～6t×500×500		Φ1～Φ100		
材質	AL、SUS、鉄、銅合金、ニッケル合金		AL、SUS、鉄、銅合金、ニッケル合金		
精度	1/100		1/100		
発注時期	未定		未定		
納品場所	鹿児島県		鹿児島県		
必要設備 能力	マシニング、ワイヤーカット放電		自動旋盤、NC旋盤		
面談企業 への要望	少量でも対応可能である事。QCDが良い企業様を希望致します。		特に自動旋盤・量産品にご協力頂ける企業様を探しています。		
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

13	企業名				
	所在地	熊本県	資本金	9,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	半導体製造装置 (樹脂加工(PVC))				
外注品目 (製品)	丸物・角物部品 (半導体製造装置)	丸物・角物部品 (半導体製造装置)			
加工内容	板金、製缶、機械加工	曲げ、溶接、機械加工			
数量	1～100	1～100			
重量	30kg	10kg			
サイズ	1,000mm□以内	1,000mm□以内			
材質	ステンレス、アルミ、鉄	PVC、PTFE、PEEK、PP、UPE			
精度	±0.01mm	±0.1mm			
発注時期	適宜	適宜			
納品場所	熊本県	熊本県			
必要設備 能力	五面加工機、マシニング、旋盤、溶接設備	マシニング、旋盤、溶接機			
面談企業 への要望	—	—			
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示可				

14	企業名				
	所在地	鹿児島県	資本金	10,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	建築金物製作・施工、半導体/液晶部品製作・組立、プラント設備製作 (ステンレス製品加工・製缶、鉄製品加工・製缶、セラミック加工、金型製作)				
外注品目 (製品)	長尺シャフト、ギヤ加工、製缶品、加工品、樹脂加工品 (装置関連部品)				
加工内容	旋盤加工、五面加工、複合機加工、製缶、研磨加工				
数量	単品、少数				
重量	案件による				
サイズ	案件による				
材質	SUS、SS、アルミ				
精度	案件による				
発注時期	案件による				
納品場所	鹿児島県				
必要設備 能力	旋盤、五面、製缶、研磨、複合機				
面談企業 への要望	協力会社での加工でも可(管理が出来ること)、検査表・検査図面の提出必須				
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示可				

15	企業名				
	所在地	熊本県	資本金	2,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	工業用プラスチック製品加工、アルミ構造材、半導体ウエーハ全自動洗浄装置、薬液供給装置、その他付帯設備製造、自動機器製造				
外注品目 (製品)	樹脂加工 (工業用プラスチック製品加工、アルミ構造材、半導体ウエーハ全自動洗浄装置、薬液供給装置)				
加工内容	切削加工、接着・溶接・曲げ加工				
数量	—				
重量	—				
サイズ	—				
材質	PVC、PP、PVDF、MCナイロン、POM、他				
精度	—				
発注時期	令和8年10月頃				
納品場所	熊本県				
必要設備 能力	NC旋盤、マシニングセンター、NCルーター、パネルソー、溶接機、ヒーター他				
面談企業 への要望	一品一様を得意とされている企業様との面談を希望致します。				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示不可				