

令和7年度

第1回 佐賀県受発注商談会

発注企業メーカーリスト

※本発注企業メーカーリストはホームページ掲載用です。（企業名、企業所在地は掲載していません）
詳細については下記問い合わせ先までご連絡ください。（企業名を記載したデータを送付いたします）

<お問い合わせ先>

公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター
ものづくり振興課 担当 平島

TEL : 0952-34-4416 E-mail : monodukuri@mb.infosaga.or.jp

開催日

令和7年7月15日(火)

開催場所

ホテルグランデはがくれ
2階 フラワーホール
(佐賀市天神2丁目1番36号)

主催

公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター

共催

株式会社 佐賀銀行、株式会社 佐賀共栄銀行
佐賀県信用保証協会、佐賀県信用金庫協会
佐賀県信用組合協会

1	企業名				
	所在地	長崎県	資本金	5,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	水処理設備機械、盤設計・製作、電気設備工事、機械設備工事 (製缶加工、機械加工、塗装、組立)				
外注品目 (製品)	ホッパー、スクリーコンベア、搔寄機 他 (水処理設備機械)	機械部品、点検歩廊、架台、配管サポート			
加工内容	製缶、機械加工、塗装、組立	製缶加工			
数量	各機器により一式	案件による			
重量	各機器による	案件による			
サイズ	各機器による(大きいもので20m程度)	案件による			
材質	SS、SUS(一部CAC有)	SS、SUS			
精度	—	—			
発注時期	未定	未定			
納品場所	案件による	案件による			
必要設備 能力	製缶、機械加工、塗装、組立に関する設備(協力会社での対応も可)	製缶に関する設備			
面談企業への要望	—	—			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

2	企業名				
	所在地	茨城県	資本金	2,800万円	従業員
主要製品 (加工品目)	工作機械向け部品、印刷機械向け部品、産業機械向け部品 (精密部品加工及び組立)				
外注品目 (製品)	角物部品、長物部品、丸物部品 (機械加工部品)				
加工内容	切削加工、研削加工				
数量	5~100個 リピート部品				
重量	1~20kgくらい				
サイズ	角物:L50~1500 丸物:φ20~400				
材質	鋼材全般				
精度	1/100~				
発注時期	令和7年10月頃				
納品場所	茨城県				
必要設備 能力	マシニングセンター、NC旋盤、研削機				
面談企業への要望	多品種小ロット生産、リピート品が得意な企業/納品時検査表添付のこと				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

3	企業名				
	所在地	大阪府	資本金	3,850万円	従業員
主要製品 (加工品目)	各種産業機械 (プレス加工品、曲げ加工)				
外注品目 (製品)	大型製缶品 (タンク・ケーシング関係)				
加工内容	曲げ板の組立・溶接				
数量	基本的に単品加工				
重量	発注案件による				
サイズ	3~4m				
材質	SS、SUS、ボイラ材 他				
精度	一般製缶精度				
発注時期	未定				
納品場所	受注品による				
必要設備 能力	10tクレーン、JIS溶接士				
面談企業への 要望	大型製缶品を得意とするメーカー様				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				

4	企業名				
	所在地	東京都	資本金	18億9000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	現場組立の大型貯槽 (大型貯槽の本体・付属品の工場製作、大型貯槽の現場監督・溶接工)				
外注品目 (製品)	大型貯槽の本体・付属品の工場製作 (現場組立の大型貯槽)	運搬可能な大きさを工場加工を行う (球形貯槽、低温貯槽、常圧貯槽 他)			
加工内容	切断(ガス・プラズマ)、ロール、プレス、溶接 (アーク、Tig、半自動)	—			
数量	現在、具体的案件なし	—			
重量	現在、具体的案件なし	—			
サイズ	現在、具体的案件なし	厚さ最大38mm程度、幅3.3m×長さ12m程度			
材質	炭素鋼、高張力鋼、ステンレス	SS400、SPV490、SUS304など			
精度	現在、具体的案件なし	±1.5mm~±3.0mmなど			
発注時期	現在、具体的案件なし	—			
納品場所	現在、具体的案件なし	—			
必要設備 能力	天井クレーン、切断、ロール、プレス、溶接	鋼材加工(5トン~15トン程度のクレーンで、厚さ38mmの加工)			
面談企業への 要望	製缶(大型貯槽)の工場製作実績	ISO認証取得及び消防法・高圧ガス保安法・ガス事業法・電気事業法適用貯槽の実績			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				

5	企業名				
	所在地	東京都	資本金	170,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	様々な建築物の機械設備や電気・制御設備に関する開発、設計、製作、施工、メンテナンス (多種・多品目)				
外注品目 (製品)	製缶品、タンク、ダクト、圧力容器、配管、制御盤、電動機整備等				
加工内容	各種案件による				
数量	各種案件による				
重量	各種案件による				
サイズ	各種案件による				
材質	各種案件による				
精度	各種案件による				
発注時期	各種案件による				
納品場所	各種案件による				
必要設備 能力	各種案件による				
面談企業への要望	図面のお渡しには同社書式の秘密保持義務誓約書のご提出をお願いいたします。 可能な範囲でのご協力をお願いします。				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

6	企業名				
	所在地	佐賀県	資本金	3,250万円	従業員
主要製品 (加工品目)	一般産業用機械 (機械加工、製缶加工)				
外注品目 (製品)	製缶加工 (ダイカスト関連ロボットシステム)		板金加工 (ダイカスト関連ロボットシステム)		
加工内容	製缶加工		板金		
数量	数個		数個		
重量	～1t		～10kg		
サイズ	2000×2000×1500		2000×2000×9		
材質	鉄、SUS、アルミ		鉄、SUS、アルミ		
精度	±0.5mm		±0.1mm		
発注時期	未定		未定		
納品場所	佐賀県		佐賀県		
必要設備 能力	溶接設備		レーザー切断		
面談企業への要望	5面加工機での切削、焼付塗装、メッキが可能であれば、その旨お伝え下さい。		焼付塗装、メッキが可能であれば、その旨お伝え下さい。		
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

7	企業名				
	所在地	福岡県	資本金	3,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	制御盤、配電盤 (設計(ハード、ソフト設計)、製造～試験・試運転)				
外注品目 (製品)	制御盤、操作盤の筐体、盤内部材 (制御盤、操作盤)				
加工内容	製缶、塗装				
数量	面談、見積時に提示				
重量	小形～大形まで多種多様				
サイズ	(例)W1000×H2300×D800 その他多種多様				
材質	SS、SUS				
精度	寸法公差内				
発注時期	面談、見積時に提示				
納品場所	福岡県				
必要設備 能力	製缶:タレパン、レーザー複合機、曲げ、溶接 塗装:塗装ブース、乾燥炉などの設備				
面談企業への要望	制御盤、操作盤の製缶、塗装を得意とされている企業様との面談を希望します。				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				

8	企業名				
	所在地	長崎県	資本金	8,118.4万円	従業員
主要製品 (加工品目)	産業機械設備(製鉄機械設備、鉄道関連設備、配合飼料製造設備、他) (上記の製缶加工、機械加工、塗装、組立、検査、現地工事)				
外注品目 (製品)	大物・中物の機械加工 (産業機械設備)				
加工内容	切削加工				
数量	数個				
重量	0.5～10t 以下				
サイズ	幅3000×長さ6000 以下				
材質	鉄(特殊鋼含む)、ステンレス				
精度	1/10～1/100				
発注時期	令和7年9月頃				
納品場所	長崎県				
必要設備 能力	五面加工機、横中ぐり、他				
面談企業への要望	一品一様の品物を得意とされている企業様との面談を希望します。				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示不可				

9	企業名				
	所在地	兵庫県	資本金	4,800万円	従業員
主要製品 (加工品目)	化学繊維、高性能繊維用紡糸ノズル及び紡糸パックの設計製造販売 (機械加工)				
外注品目 (製品)	丸物・角物部品(基本丸物) (繊維用ノズルの成型加工、社内治具等)				
加工内容	切削加工				
数量	1～50くらい				
重量	物によるが、基本手で持てる範囲				
サイズ	50～300(稀に～450もあり)				
材質	SUS316、630、ハステロイ等他難削材も稀にあり				
精度	物と加工箇所によりますが、1/100あれば。				
発注時期	令和7年				
納品場所	兵庫県				
必要設備 能力	NC旋盤 マシニング、三次元測定機、洗浄機等				
面談企業への要望	・単品からやったださる企業様を希望します。 ・+αで超音波洗浄機、レーザー刻印機、溶接+気密試験、ネジ部の現合、パック物の組付確認等が可能な企業様がいらっしやいましたら助かります。				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				

10	企業名				
	所在地	福岡県	資本金	1億5,000万円	従業員
主要製品 (加工品目)	エッチング加工品、機械加工品、メッキ加工品 (リードフレーム、メッシュ、シム・スペーサー、治具、マスク、電極、プローブピン)				
外注品目 (製品)	板金部材、ピン (半導体製造装置、治具)				
加工内容	曲げ、プレス、樹脂成型、切削、ピンの圧入				
数量	1～1,000個				
重量	不明				
サイズ	手のひらサイズからA2(420x600mm)程度				
材質	SUS、鉄系、樹脂				
精度	±0.1～±0.01(案件によって異なります)				
発注時期	未定				
納品場所	熊本県				
必要設備 能力	プレス加工機、インサート成形機、マシニングセンター、NC旋盤、圧入機				
面談企業への要望	希望加工の内、一部でも対応可能、もしくは検討可能な企業様をお待ちしております				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

11	企業名				
	所在地	福岡県	資本金	1億円	従業員
主要製品 (加工品目)	食品機械・包装機 等 (米飯加工機器・包装機 等)				
外注品目 (製品)	板金・機械加工品 (食品機器の各加工部品)				
加工内容	精密板金・鋼材・樹脂機械加工品				
数量	1～10が主				
重量	数十g～数十kgまで				
サイズ	A4サイズ内～A3サイズが主				
材質	SUS、AL、SS(メッキ込み)				
精度	2/100内公差が主				
発注時期	通年				
納品場所	福岡県				
必要設備 能力	レーザー・プレス・溶接・フライス・マシニング・ワイヤー・スロッター 等				
面談企業 への要望	多品種・少量生産で納期1～2週間～2か月が主です。				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				

12	企業名				
	所在地	大分県	資本金	1,365万円	従業員
主要製品 (加工品目)	防水板、Haccp排水システム、配線ピットシステム (製缶組立)				
外注品目 (製品)	ケーシング製缶 (防水板:起伏式、巻上式)				
加工内容	板厚3.2(ケーシング)、鋼材等の補強材溶接				
数量	2台/月(最大4台)				
重量	300kg～1.0t (最大12m)				
サイズ	W:900～12000mm H:500～1500mm				
材質	SS400、SUS304				
精度	同社Assy規格による				
発注時期	—				
納品場所	大分県				
必要設備 能力	材料支給の場合:tig、半自動溶接機 材料込みの場合:バンドソー、レーザー切断機、ベンダーも必要。				
面談企業 への要望	外注先へのCADデータ展開までして協力いただける企業様を探しています。				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				